



EXTREME CONDITIONS

Sealing your success

Beyond the GT 100 technology and various technologies for the challenging environments, we have the GTX portfolio for the extreme conditions where conventional rubber compounds have limits in temperature and chemical resistance. We achieve this by using special elastomeric **FFKM** co-polymers of tetrafluoroethylene (TFE) and perfluorinated ether with similar chemical properties than PTFE but full rubber elastomeric behaviour.

We combine very good resistance against aggressive fluids and/or high temperatures up to 330 °C and excellent compression set, even at the most difficult conditions.

As for the other technologies, this goes with high productivity in processing and the excellent quality you know from our other products.

Special **FVMQ** grades with thermo conductivity and electro conductivity are also part of this GTX portfolio in order to offer you any every solution for any challenge.

Über die GT 100 Technologie und deren verschiedenen anderen Technologien für die sehr herausfordernden Umgebungen und Bedingungen hinaus, haben wir das GTX Portfolio für sehr extreme Bedingungen entwickelt, Bereiche in denen konventionelle Gummimischungen ihre Grenzen hinsichtlich Temperatur- und chemischer Beständigkeit haben. Wir haben dies durch den Einsatz sehr spezieller **FFKM** Copolymere aus Tetrafluorethylen (TFE) und perfluoriniertem Ether, mit ähnlichen chemischen Eigenschaften wie reines PTFE aber mit vollen elastischen Eigenschaften/elastischem Verhalten, erreicht. Wir kombinieren sehr gute Beständigkeit gegen aggressive Medien und/oder hohen Temperaturen bis zu 330 °C sowie exzellentem Druckverformungsrest (dieser beschreibt die elastischen Resteigenschaften) unter den wohl schwierigsten Bedingungen. Wie für die anderen Technologien gilt auch hier unser Anspruch auf Prozessfähigkeit und beste Qualität, wie Sie diese von unseren anderen Produkten gewohnt sind.

Spezielle **FVMQ** Typen mit thermischer und elektrischer Leitfähigkeit sind ebenfalls Bestandteil dieses GTX Produktbereichs, um Ihnen für jede Herausforderung eine Lösung anzubieten!





EXTREME CONDITIONS

* Physical properties depend on hardness

Polymer Base	GT-P1028	GT-P1200	GT-P1800	GT-F1000	GT-S1000	GT-V1200
Description	FFKM	FFKM	FFKM	FVMQ	VMQ	FKM
Physical properties	Values					
Hardness (Sh.A)	80-90	60-90	80	70	50-80	60-75
Colors	Black	Black, White	Black	Blue	Black	Black, White
Tensile strength (N/mm ²)	15,1-1,6*	13,9-21	16	2,5	6,8-7*	14-18
Ultimate elongation (%)	95-190*	115-165	170	150	100-330*	140-215*
Compression set	+++	+++	++	+++	+++	+++
Op. Temperature (static) [°C]	-10/+280	-10/+230	-28/+230	-55/+225	-40/+200	-20/+230
Chemical Resistance	Values					
Acids	+++++	+++++	+++++	+++	-	++++
Mineral Oil	+++++	+++++	+++++	+++	-	++++
Fuels	+++++	+++++	+++++	+++	-	++++
Solvents	+++++	+++++	+++++	+++	++	++++
Hydrocarbon process fluids	+++++	+++++	+++++	+++	-	++++
Bases	++++	++++	++++	+++	-	++++
Notes						
	Superior high temperature and chemical resistance	Excellent chemical temperature	Superior high chemical resistance with an improved low temperature resistance	Electroconductive and thermoconductive properties	Electroconductive silicone	Improved chemical resistance

© 2018 GITIS srl - Subject to change - Rev. 07/2018

The measured values of the typical properties stated above are average values that have been determined in tests under laboratory-like conditions. These values do not necessarily correlate with results determined on the finished part. Our information does not release the user from the obligation to perform suitability tests. Manufacturing processes and raw materials contained in the products are adjusted in line with technological progress and legal requirements.

